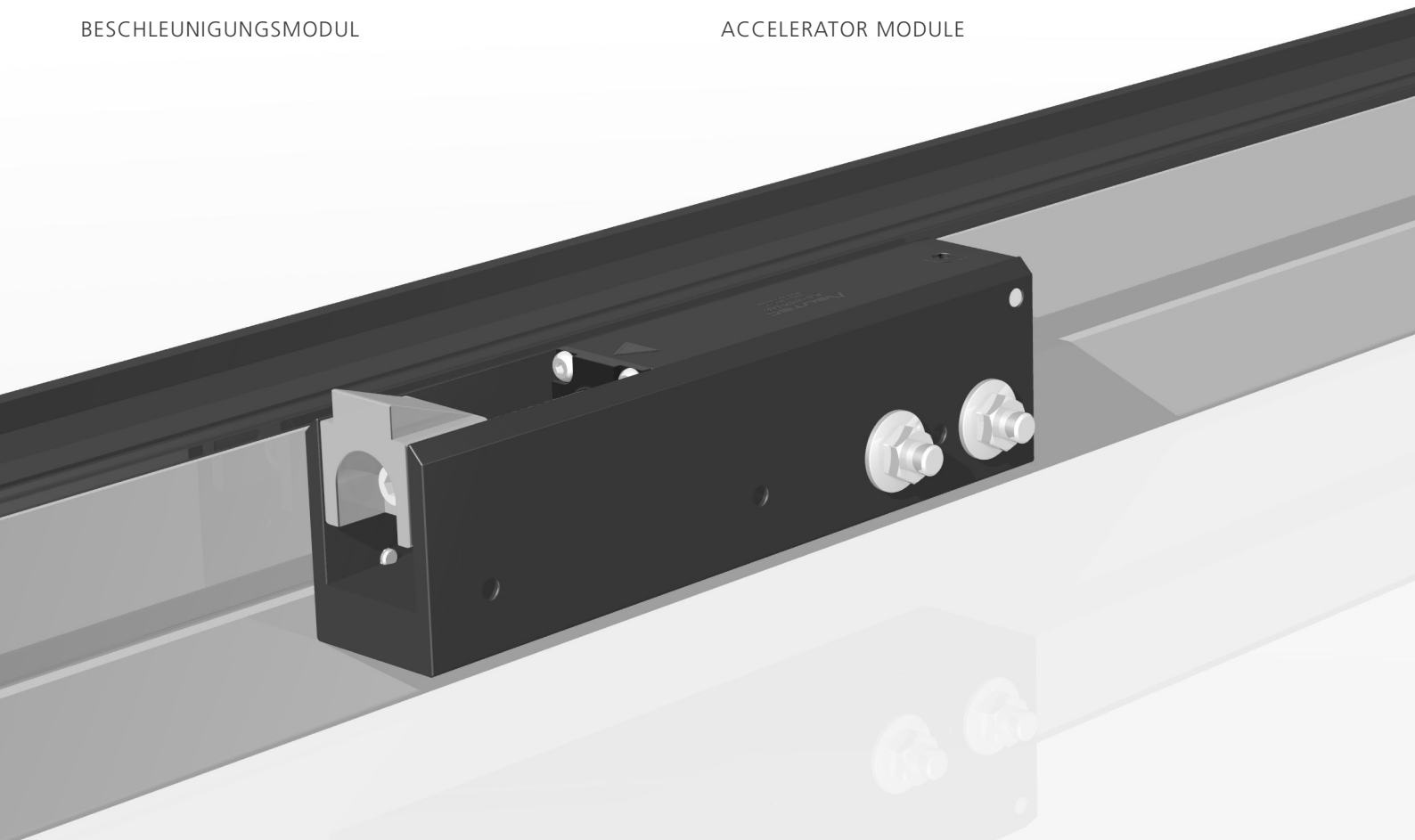


ASB-60-EW-D08

BESCHLEUNIGUNGSMODUL

ACCELERATOR MODULE



TECHNISCHE DATEN

ANWENDUNG

Das Beschleunigungsmodul sorgt dafür, dass das zu bearbeitende Werkstück die Bearbeitungsstation schneller verlässt und so der nächste Bearbeitungszyklus früher starten kann. Damit ist eine Verkürzung der Taktzeiten von bis zu 1 sec möglich.

AUSFÜHRUNG

Gehäuse aus harteloxiertem Aluminium. Anschlag aus gehärtetem Stahl
Mindestgewicht des Werkstückträgers 4,5kg

TEMPERATURBEREICH

ohne Zubehör -10 - + 80°C

WARTUNGSARBEITEN

Wartungsfrei

LUFTVERBRAUCH BEI 6 BAR

ASB-600 ca. 0,2 Liter Luft

DRUCKLUFTANSCHLUSS

Pneumatikanschluss: M5
Betriebsdruck: aufbereitete Druckluft 4 - 8 bar

TECHNICAL DATA

APPLICATION

The accelerator module ensures that the part being machined leaves the machining station more quickly, allowing the next machining cycle to begin at an earlier stage. There is potential for a reduction of up to 1 second in cycle times.

TYPE

Pneumatical separator. Housing hard-anodized aluminium.
Stop plate hardened steel. Stop plate with screw thread unhardened steel.
Allowed pallet load up to 4,5 kg

TEMPERATURE RANGE (°DEGREES)

without accessories -10 - + 80°C

MAINTENANCE

No maintenance is required

AIR CONSUMPTION 6 BAR

ASB-60 approximately 0,2 Liter air

CONNECTION

Pneumatic connection: M5
Working Pressure: treated compressed air 4 - 8 bar

LIEFERUMFANG

Die Geräte werden ohne Zubehör ausgeliefert. Das Zubehör ist frei wählbar und den Umgebungsbedingungen anzupassen. Alle mitgelieferten Teile werden auf Kundenwunsch montiert.

MASSENANGABEN

Die angegebene Masse bezieht sich auf das Gesamtgewicht(WT + Werkstück), nicht auf die axiale Kraft.

SCOPE OF SUPPLY

The items will be delivered without accessories. Accessories can be freely selected according to the ambient conditions. All supplied accessory parts are mounted by customer request.

WEIGHT DATA

All weight data relates to the total weight of the pallet holder (pallet holder + working piece), not the axial force.

AUFBAU DER PRODUKTBEZEICHNUNG

ASB -	60 -	EW -	D08 -	Spezifische Nr.
Produktklassifizierung Gerätetyp	Max. Palettenlast	Funktion EW = einfachwirkend	Absenkhub (mm)	Kunden-ausführung

EW = einfachwirkend (In drucklosem Zustand geht der Vereinzeler durch eine Feder in die Sperrstellung und der Werkstückträger wird angehalten)
 DW = doppeltwirkend (Der Vereinzeler hat keine Feder dadurch erhöht sich die Absenkkraft.)

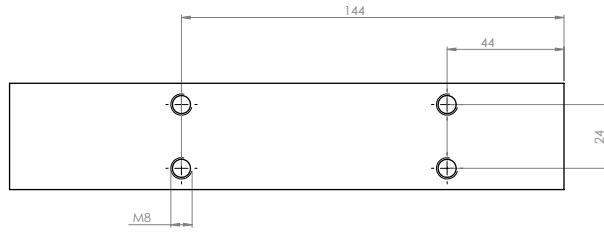
KEY TO PRODUCT DESCRIPTION

ASB -	60 -	EW -	D08 -	Customerspecific no.
Product classification Type	Max. pallet load	Function EW = single acting DW = double acting	Lowering stroke (mm)	Customer-specific

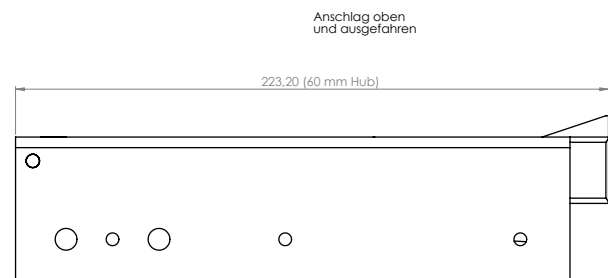
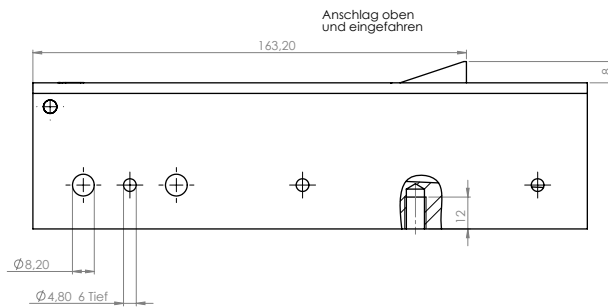
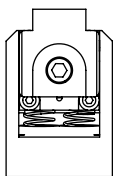
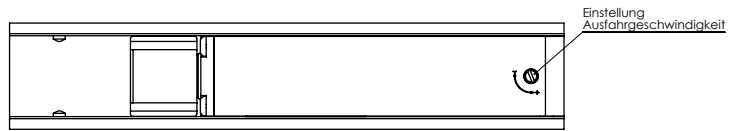
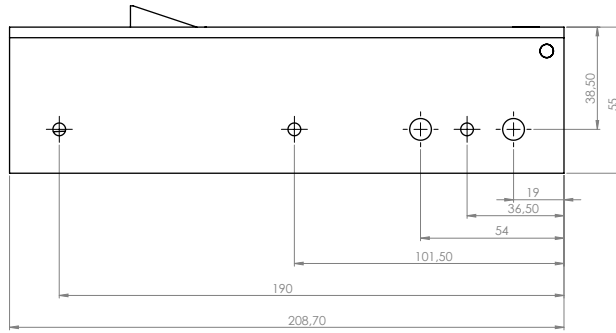
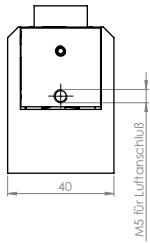
EW = single acting (When depressurized the separator goes into the lock position via spring and the pallet will be stopped)
 DW = double acting (When depressurized the separator keeps its last position. The separator has no spring therefore the lowering force will be higher)

BEMASSUNG

DIMENSIONING

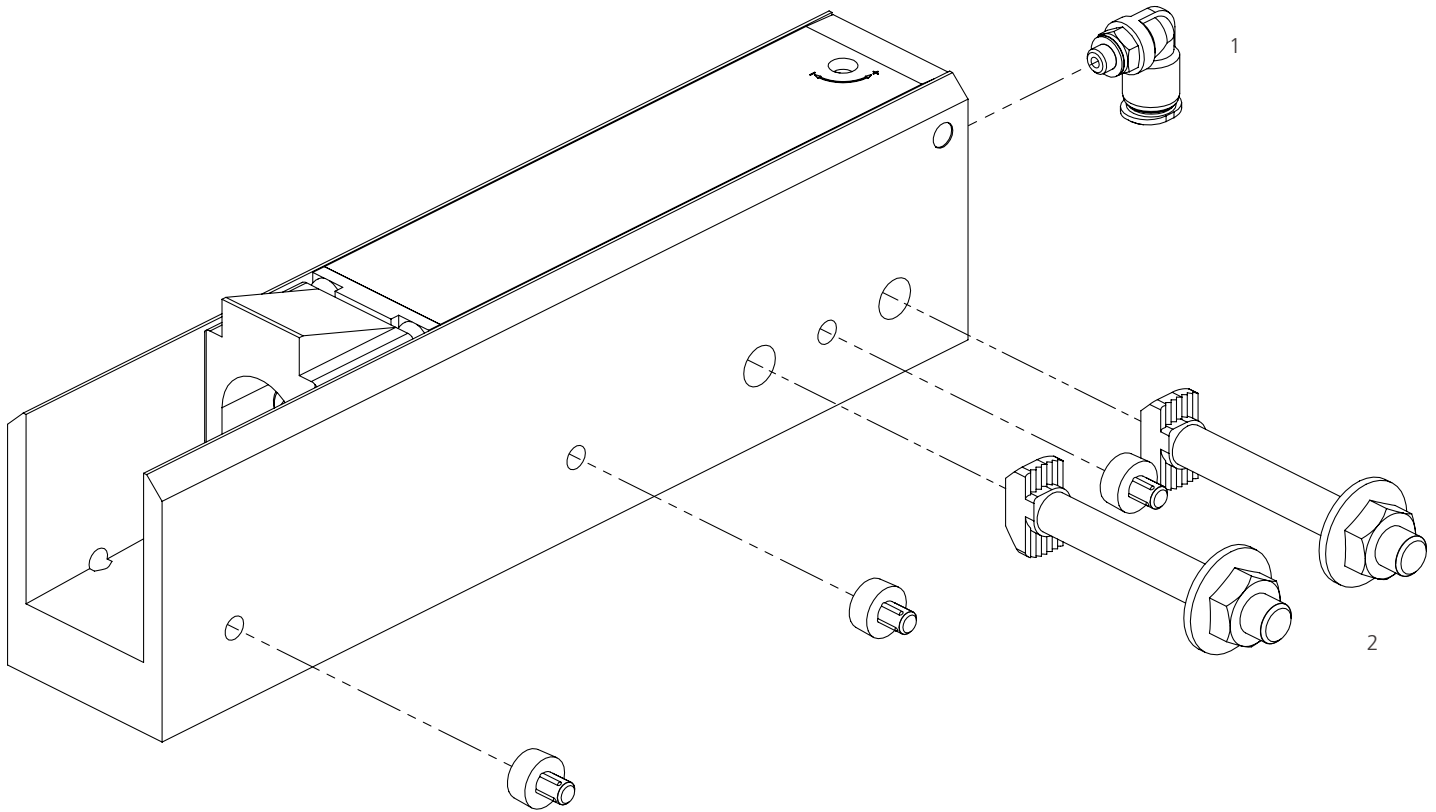


Grundstellung



ZUBEHÖR

ACCESSOIRES



POS-NR:	BESTELL-NR:	ZUBEHÖRTEIL	AUSFÜHRUNG
1	14010004	Luftanschluß M5	Für Schlauch-Außen Ø 6 mm
2	75000030	Befestigungssatz	

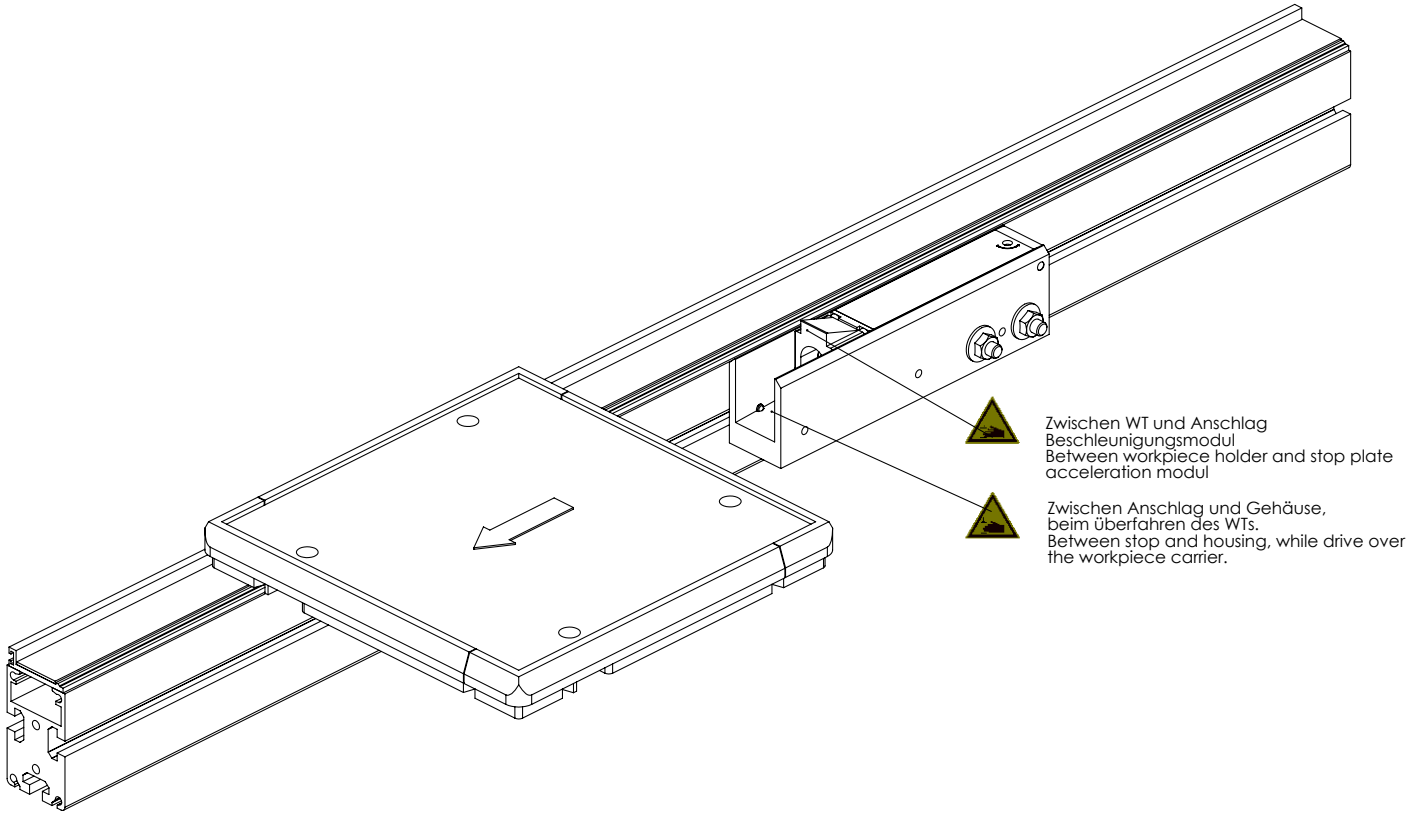
Hitze- und kältebeständiges Zubehör auf Anfrage. Änderungen vorbehalten.

ITEM NO.	ORDER NO.	ACCESSORY	DESCRIPTION
1	14010004	Air connection M5	For tubing external diameter Ø 6 mm
2	75000030	Fastening set	

Heat and cold resistant accessories upon request. Subject to technical modification.

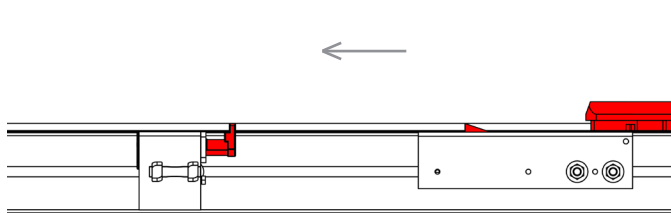
SICHERHEITSHINWEISE

SAFETY INSTRUCTION



FUNKTIONSABLAUF SCHRITT FÜR SCHRITT

OPERATION SEQUENCE STEP BY STEP



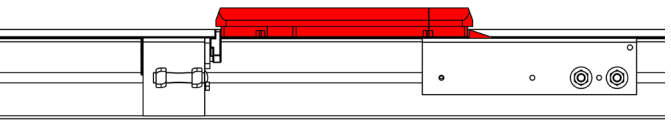
1/5

Anlaufender WT
 Incoming workpiece pallets



2/5

WT über Beschleunigungsmodul
 Workpiece pallets past the acceleration module



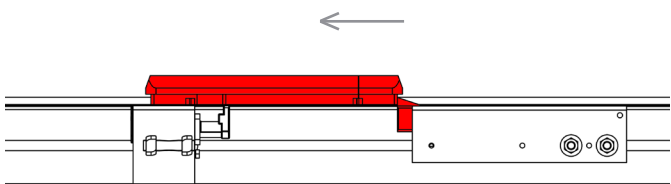
3/5

Vereinzeler / Stopper hat WT angehalten
 Separating / stopper has stopped workpiece pallets



4/5

Vereinzeler / Stopper senkt ab
 Separating / stopper lowers



5/5

Sobald der Vereinzeler / Stopper abgesenkt hat,
 Luft an P1, Anschlag des Beschleunigungsmoduls fährt aus und Beschleunigt den WT
 Once the separator / stopper has lowered, air at P1, stop plate of the acceleration module extends and accelerates the workpiece pallets