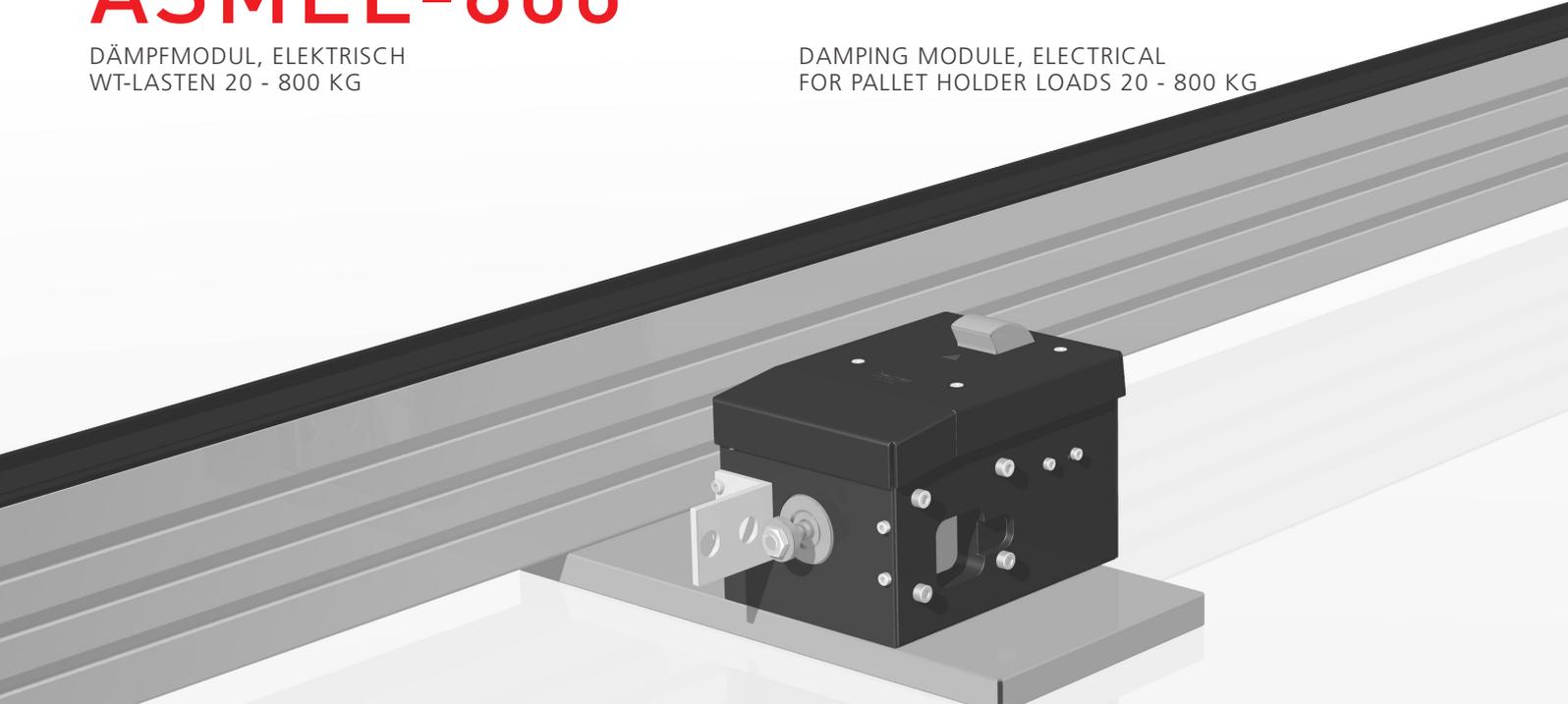


ASMEL-800

DÄMPFMODUL, ELEKTRISCH
 WT-LASTEN 20 - 800 KG

DAMPING MODULE, ELECTRICAL
 FOR PALLET HOLDER LOADS 20 - 800 KG



ARBEITSBEREICH | ZULÄSSIGE STAULAST

OPERATING RANGE | ALLOWED ACCUMULATED LOAD

	V = (M/MIN) ²⁾	6	9	12	18	24	30	36	50
ASMEL - 800	MASSE WT (KG) ¹⁾		20 – 800	20 – 450	20 - 200	20 – 150	20 – 100	20 – 45	

1) Zulässige Staulast

2) Zulässige Fördergeschwindigkeit: Angaben gelten bei einer Bandreibung von $\mu=0,07$ zwischen Werkstückträger und Transferband, bei einem ASUTEC Standardanschlag.

1) Allowed accumulated load

2) Allowed conveying velocity: This information applies to friction of $\mu = 0,07$ between the pallet holder and the conveyor band, for a standard ASUTEC stop plate.

TECHNISCHE DATEN

ANWENDUNG

Stoppen, vereinzeln und dämpfen einen oder mehrere auflaufende Werkstückträger an der definierten Werkstückträger-Anschlagplatte in Transfersystemen oder direkt am Werkstück.

STAUDRUCK

Wenn mehrere Werkstückträger in Transfersystemen aufgestaut und später vereinzelt werden, muss darauf geachtet werden, dass beim Freigeben des ersten Werkstückträgers die Gesamtmasse der folgenden Werkstückträger das maximal zu stoppende Gewicht zu keiner Zeit überschreiten. (siehe Tabelle)

MAXIMALER STAUDRUCK

Abhängig von Reibung zwischen WT und Transfersystem.
 Abhängig von Reibung zwischen WT und dem Anschlag.
 Abhängig von der Position des WT-Anschlags.
 Abhängig von den Umgebungsbedingungen (Staub).

TEMPERATURBEREICH

-5°C bis + 60°C

VEREINZELERFUNKTION

Öffnen Elektrisch
 Schließen über Federkraft

TECHNICAL DATA

APPLICATION

Stopping, separating and damping of one or more accumulated pallet holders at a defined pallet holder stop plate or at the working piece directly.

RAM PRESSURE

If a plurality of workpiece carriers accumulated in transfer systems before they get separated, it must be ensured that the release of the first work-piece holder, the total mass of the following stopped workpiece holders exceed the maximum weight at any time. (see table)

MAXIMUM RAM PRESSURE

Dependent of the friction between work piece holder and the transfer system. Dependent of the friction between work piece holder and the stop plate. Dependent of the position of the work piece holder stop plate. Dependent of the ambient conditions (dust).

TEMPERATURE RANGE

-5°C to + 60°C

SEPARATING FUNCTION

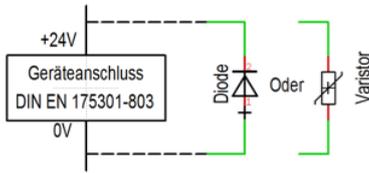
open electrical
 close via spring load

FEDERKRAFT

Obere Position 13,2 N
Untere Position 29,7 N

ANSCHLUSS

Bauform A EN 175301-803 (DIN 43650)
Zum Schutz Ihrer Steuerung empfehlen wir eine geeignete Freilaufdiode oder einen geeigneten Varistor parallel zum Vereinzelner zu schalten.



ELEKTRISCHE DATEN

Spannung 24 V
Einschaltdauer 100%
Stromaufnahme 1,54 A

MAXIMAL ZU STOPPENDES GEWICHT

Angaben gelten bei einer Bandreibung von $\mu=0,07$ zwischen Werkstückträger und Transferband bei einem Asutec Standardanschlag. Alle Massenangaben beziehen sich auf das Gesamtgewicht (Palette und Werkstück), nicht auf die maxiale Kraft.

Diese Werte beziehen sich auf den eingebauten Öldämpfer. Durch Einbau eines anderen Öldämpfers können bei gleicher Gerätegröße andere Werte erreicht werden.

WARTUNGSARBEITEN

Es müssen keine Wartungsarbeiten durchgeführt werden. Der Bereich um den Anschlag muss sauber und frei von Spänen sein, um ein exaktes Positionieren des WTs gewährleisten zu können.

AUFBAU DER PRODUKTBEZEICHNUNG

ASME L -	800 -	EW -	D10 -	I -	Spezifische Nr.
Produktklassifizierung Gerätetyp	Zulässige Staulast bei einer Bandgeschwindigkeit von 9 m/min bis 800 kg	Funktion EW = einfachwirkend	Absenkhub (mm)	Abfrage I = induktive Abfrage	Kundenausführung

EW = einfachwirkend (In drucklosem Zustand geht der Vereinzelner durch eine Feder in die Sperrstellung und der Werkstückträger wird angehalten)

KEY TO PRODUCT DESCRIPTION

ASME L -	800 -	DW -	D10 -	I -	Customerspecific no.
Product classification Type	Maximum ram pressure conveyor speed from 9 m/min up to 800 kg	Function EW = single acting	Lowering stroke (mm)	Query I = inductive sensor	Customerspecific

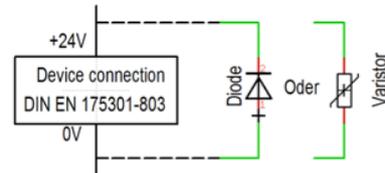
EW = single acting (When electroless the separator goes into the lock position via spring and the pallet will be stopped)

SPRING LOAD

Upper position 13.2 N
Lower position 29.7 N

CONNECTION

Design A EN 175301-803 (DIN 43650)
For the safety for your control unit we recommend a suitable flyback diode or a suitable varistor parallel to the separating stop.



ELECTRICAL DATA

Voltage 24 V
Duty cycle 100%
Current consumption 1.54 A

MAXIMUM-STOPPING WEIGHT

Data valid for a band friction of $\mu = 0.07$ between the workpiece pallets and the conveyor systems for a standard Asutec stop plate. All weight data refers to the total weight of the pallet holder (pallet with work piece), not the maximal force.

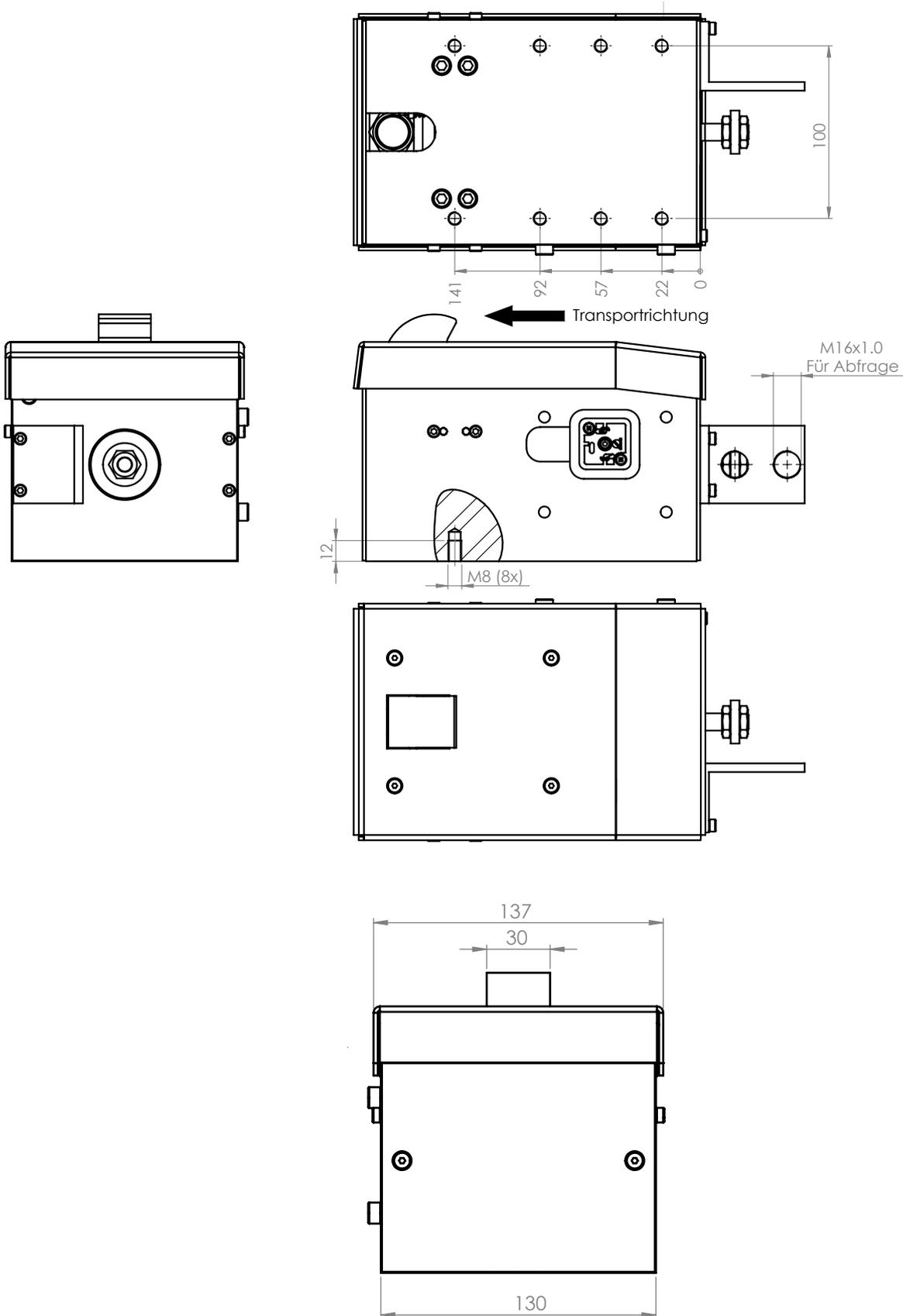
These values refer to the installed oil damper. By installation of a different oil damper other values can be achieved for the same device size.

MAINTENANCE

No maintenance is required. The area around the stop plate must be clean and exempt from swarf to guarantee an exactly positioning of the pallet holder.

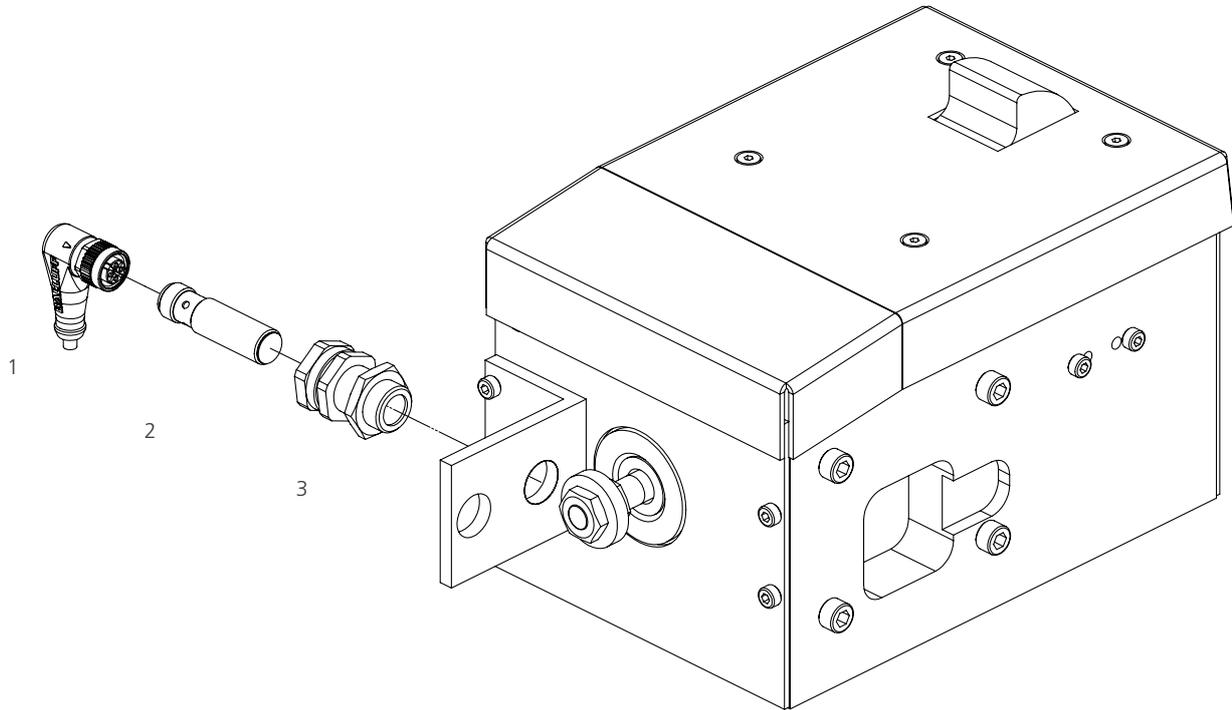
BEMASSUNG

DIMENSIONING



ZUBEHÖR

ACCESSOIRES

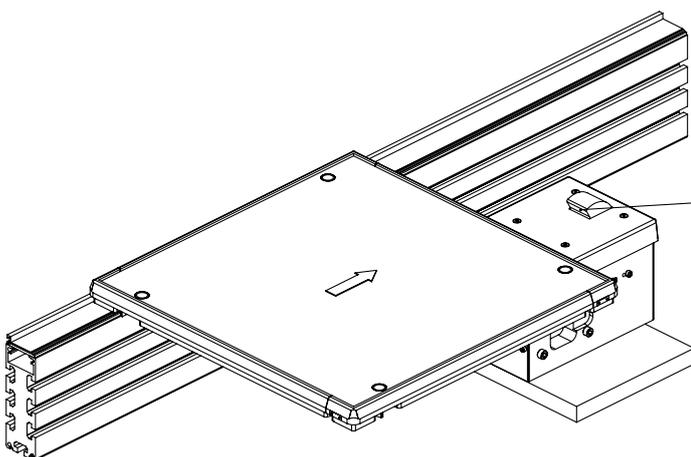


POS-NR:	BESTELL-NR:	ZUBEHÖRTEIL	AUSFÜHRUNG
1	15010001	Connector M12x1	Länge 5 m
2	15000001	Induktiver Näherungsschalter	M12x1
3	15030001	Klemmhalter M16x1	Kurze Ausführung

ITEM NO.	ORDER NO.	ACCESSORY	DESCRIPTION
1	15010001	Connector M12x1	Length 5 m
2	15000001	Inductive proximity switch	M12x1
3	15030001	Clamping holder M16x1	Short version

SICHERHEITSHINWEISE

SAFETY INSTRUCTION



Anlaufender WT und Vereinzeler Anschlag
 The start up workpiece holder and stop plate separating stop